

Selbstpressende Behälter Typenreihe : NP

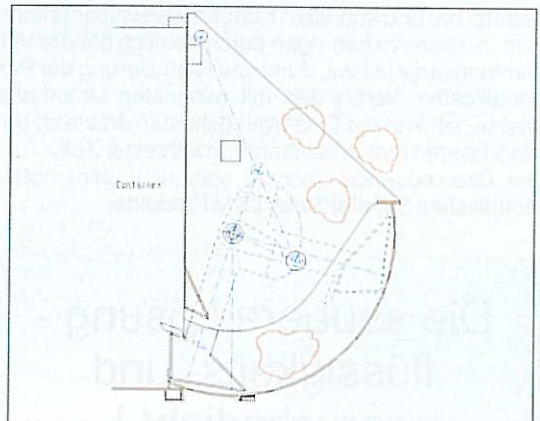


Technische Daten	LM NP 6 - APK	LM NP 8 - APK	LM NP 10 - APK	LM NP 12 - APK
Inhalt in m³	6	8	10	12
Behälter-Länge in mm	3.350	3.800	4.100	4.500
Behälter-Breite in mm	1.785	1.785	1.785	1.785
Behälter-Höhe in mm	2.195	2.195	2.490	2.490
Preßkraft in kN	370	370	370	370
Einfüllhöhe in mm	1.495	1.495	1.495	1.495
Beschickungsöffnung in mm	1.000 x 1.500	1.000 x 1.500	1.000 x 1.500	1.000 x 1.500
Preßstempelhöhe in mm	300	300	300	300
Eintauchtiefe des Preßstempels in mm	325	325	325	325
Zeit pro Arbeitshub in s (theoretisch)	54	54	54	54
Volumen pro Hub in m³	0,72	0,72	0,72	0,72
Volumen pro Stunde in m³ (theoretisch)	68,00	68,00	68,00	68,00
Antriebsleistung in kW	4,0	4,0	4,0	4,0
Stromanschluß	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm
Cekon - Stecker (CEE)	16 A	16 A	16 A	16 A
Eigengewicht ca. in kg	2.600	2.800	3.000	3.200
Zulässiges Gesamtgewicht in kg	12.000	12.000	12.000	15.000

Technische Daten	LM NP 12 RPK	LM NP 14 RPK
Inhalt in m³	12	14
Behälter-Länge in mm * 1	4.800	5.250
Behälter-Breite in mm	1.785	1.785
Behälter-Höhe in mm * 2	2.550	2.550
Preßkraft in kN	370	370
Einfüllhöhe in mm * 2	1.540	1.540
Beschickungsöffnung in mm	1.000 x 1.500	1.000 x 1.501
Preßstempelhöhe in mm	300	300
Eintauchtiefe des Preßstempels in mm	325	325
Zeit pro Arbeitshub in s (theoretisch)	54	54
Volumen pro Hub in m³	0,72	0,72
Volumen pro Stunde in m³ (theoretisch)	68,00	68,00
Antriebsleistung in kW	4,0	4,0
Stromanschluß	5 x 2,5 mm	6 x 2,5 mm
Cekon - Stecker (CEE)	16 A	16 A
Eigengewicht ca. in kg	3.400	3.600
Zulässiges Gesamtgewicht in kg	15.000	15.000

Technische Daten	LMNP 16 RPK	LMNP 18 RPK	LMNP 20 RPK	LMNP 22 RPK	LMNP 24 RPK
Inhalt in m³	16	18	20	22	24
Behälter-Länge in mm * 1	5.000	5.400	5.800	6.300	6.700
Behälter-Breite in mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Behälter-Höhe in mm * 2	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550
Preßkraft in kN	370	370	370	370	370
Einfüllhöhe in mm * 2	1.540	1.540	1.540	1.540	1.540
Beschickungsöffnung in mm	1.000 x 1.800	1.000 x 1.800	1.000 x 1.800	1.000 x 1.800	1.000 x 1.800
Preßstempelhöhe in mm	300	300	300	300	300
Eintauchtiefe des Preßstempels in mm	325	325	325	325	325
Zeit pro Arbeitshub in s (theoretisch)	35	35	35	35	35
Volumen pro Hub in m³	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
Volumen pro Stunde in cbm (theoretisch)	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
Antriebsleistung in kW	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Stromanschluß	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm	5 x 2,5 mm
Cekon - Stecker (CEE)	32 A	32 A	32 A	32 A	32 A
Eigengewicht ca. in kg	4.250	4.400	4.550	4.700	4.850
Zulässiges Gesamtgewicht in kg	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000

* 1 = ohne Aufnahmehaken nur "R" -Typen
 * 2 = ohne Rollen nur für "R" -Typen
 Länge über alles inklusive beidseitig Haken + 360 mm nur für "R" -Typen
 Rollenhöhe 60 mm nur für "R" -Typen



* 1 = ohne Aufnahmehaken
 * 2 = ohne Rollen
 Länge über alles inklusive beidseitig Haken + 360 mm
 Rollenhöhe 60 mm



Die wirtschaftliche Lösung
für höchste Verdichtung !

MADE IN GERMANY

Selbstpressende Behälter

für Absetz- / Abgleitkipper Fahrzeuge, Typenreihe: NP

Selbstpressende Behälter der Typenreihe LM - 12 APK oder LM - NP 12 - 24 RPK zeichnen sich durch eine saubere und hygienische Lösung bei der Entsorgung von nassen oder kontaminierten Abfällen aus. Durch die besondere Form des Behälters und dessen Führung, wird der Verdichtungsprozess durch den Schwerkrafteffekt erzielt, der periodische Reinigungsarbeiten hinter oder unter dem Presskolben flüssig macht. Die Presskolbenführung und die 100%ige Presskraft, über die gesamte Behälterhöhe, ergeben eine optimale Verdichtung. Die Behälter können kontinuierlich beschickt werden, da der Abfall durch seine spezielle Bauart den Behälter durch den Rückhub unterläuft und der Verdichtungsprozess in den Container presst.

Zusätzliche Zusatzausrüstungen ermöglichen eine wasserdichte Ausführung, die werkseitig durch die Wasserbefüllung, auf Ihre Dichtigkeit überprüft wird. Eine personelle Überwachung bei der Entleerung von L&M Selbstpressenden Behältern der Typenreihe LM NP 06 - 12 APK oder LM NP 12 - 24 RPK fällt weitestgehend, so dass kostenintensive Einsparungen für Personal eingespart werden. Hohe Verdichtungsresultate garantieren die optimale Verdichtung der L&M Verdichtungsanlagen, verringern die Transportkosten und damit auch die Entsorgungskosten insgesamt.

Verdichtungsanlagen sind perfekt verarbeitet, technisch ausgereift und seit Jahren in der Praxis erprobt. Sie garantieren bei minimalem Wartungsaufwand optimale Standzeiten. Die bewährte und praxisorientierte Firmenphilosophie hat sich in den letzten Jahren immer mehr durchgesetzt und von allen Kunden weltweit anerkannt. Die erheblichen Einsparungen durch deutlich höhere Verdichtungsresultate, durch die Reduzierung der Personalkosten, verbunden mit minimalen Unterhaltskosten, senken die Entsorgungskosten drastisch und machen Ihre Investitionen in kürzester Zeit. Die bewährte Technik entspricht dem hohen Qualitätsstandard aller L&M Produkte.



LM NP 18 RPK - Pendelkolben Press-System - für Haken-Liftaufnahme-Fahrzeuge



Die saubere Lösung -
flüssigkeits- und
geruchsdicht !